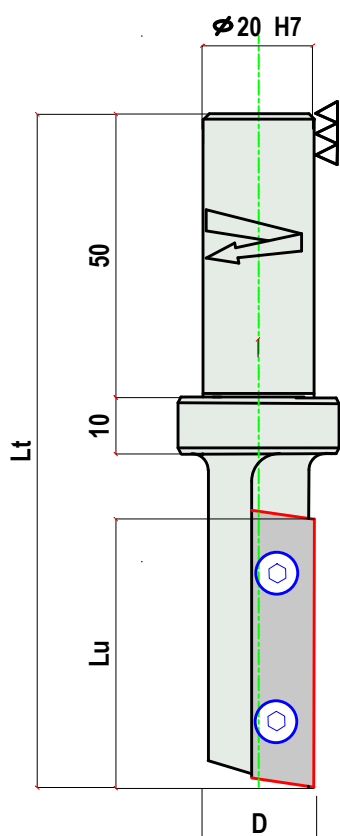


401 FRESA PER FORARE E CONTORNARE Z=1

GROOVING AND BORING ROUTER WITH REVERSIBLE KNIFE



FRESA CON UN TAGLIANTE PER FRESARE E FORARE
MDF CON ATTACCO CILINDRICO D.20 x 50 ROT.DX
GROOVING AND BORING ROUTER WITH ONE KNIFE FOR
MDF WITH CYLINDRICAL SHANK D.20 X 50 RH.

401

MEC

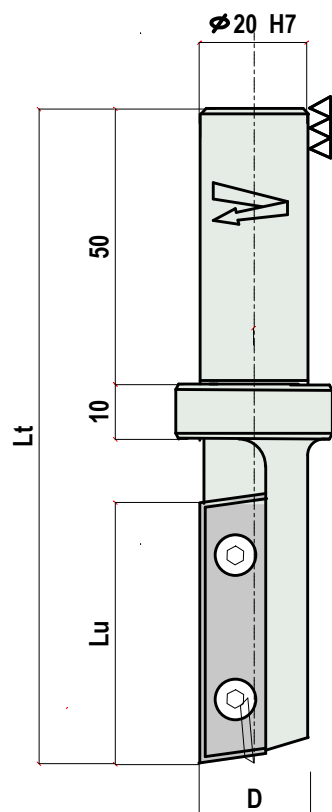
Codice nr. HW - RH	D. mm.	Lu mm.	Lt mm.	Z	n max RPM
401.16AR	16	30	100	1	n max 20000
401.16CR	16	60	130	1	n max 20000
401.18AR	18	30	100	1	n max 18000
401.18CR	18	60	130	1	n max 18000
401.20AR	20	30	100	1	n max 16000
401.20CR	20	60	130	1	n max 16000

Coltellini di ricambio -Spare part knives

Codice nr.	Dimensioni
401.R30	29X12X1.5
401.R60	59X12X1.5
401.06	VITE M4X6

401 A FORARE E CONTORNARE Z1 + 1

GROOVING AND BORING ROUTER WITH REVERSIBLE KNIVES Z1+1



FRESA PER FRESARE E FORARE CON TAGLIANTE CENTRALE
COSTRUITA CON ATTACCO CILINDRICO D.20X50 E ROTAZIONE DX

401 A

MEC

Codice nr. HW - RH	D. mm.	Lu mm.	Lt mm.	Z	n max RPM
401A.16AR	16	30	100	1+1	n max 20000
401A.16CR	16	60	130	1+1	n max 20000
401A.18AR	18	30	100	1+1	n max 18000
401A.18CR	18	60	130	1+1	n max 18000
401A.20AR	20	30	100	1+1	n max 16000
401A.20CR	20	60	130	1+1	n max 16000

Coltellini di ricambio-Spare part knives

Codice nr.	Dimensioni	
401.R30	29X12X1.5	
401.R60	59X12X1.5	
401.06	VITE M4X6	
000/181	7.5X12X1.5	PER D.=16
000/182	8.6X12X1.5	PER D.=18
000/176	9.6X12X1.5	PER D.=20
401.04	VITE M4X4	