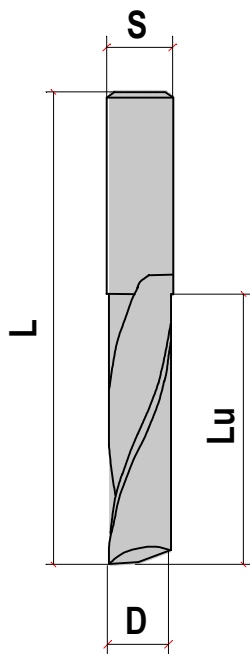


500 FRESA HW INTEGRALE Z1 POSITIVO

ANGOLO POSITIVO ELICA TRAENTE MIGLIORE FINITURA SUL LATO INFERIORE DEL LEGNO

HW SOLID MICROGRAIN UP CUT SHEAR ANGLE

UP CUT SPIRAL, FOR A BETTER FINISH ON LOWER SIDE OF PANEL



500 Z=1

MEC

Codice nr. HW - RH	Codice nr. HW-LH	D. mm.	L. mm.	Lu mm.	S. mm.
500 03 R	500 03 L	3	50	12	3
500 04 R	500 04 L	4	50	12	4
500 05 R	500 05 L	5	50	17	5
500 06 R	500 06 L	6	60	17	6
500 06 AR	500 06 AL	6	60	27	6
500 08R	500 08 L	8	80	22	8
500 08AR	500 08 AL	8	80	32	8
500 10R	500 10 L	10	80	32	10
500 10 AR	500 10 AL	10	100	42	10
500 12 R	500 12 L	12	80	32	12
500 12 AR	500 12 AL	12	100	42	12
500 12 BR	500 12 BL	12	100	52	12

RH = ROTAZIONE DESTRA RIGHT ROTATION

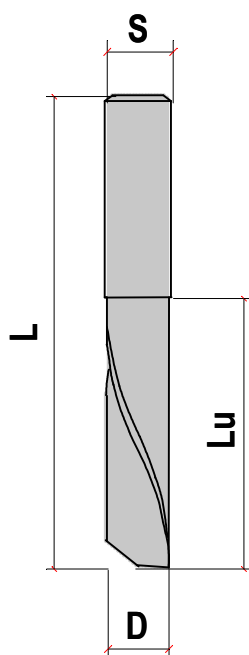
LH = ROTAZIONE SINISTRA LEFT ROTATION

502 FRESA HW INTEGRALE Z1 NEGATIVO

ANGOLO NEGATIVO ELICA SPINGENTE MIGLIORE FINITURA SUL LATO SUPERIORE DEL LEGNO

HW SOLID MICROGRAIN DOWN-CUT SHEAR ANGLE

DOWN CUT SPIRAL, FOR A BETTER FINISH ON UPPER SIDE OF PANEL



502 Z=1

MEC

Codice nr. HW - RH	Codice nr. HW-LH	D. mm.	L. mm.	Lu mm.	S. mm.
502 03 R	502 03 L	3	50	12	3
502 04 R	502 04 L	4	50	12	4
502 05 R	502 05 L	5	50	17	5
502 06 R	502 06 L	6	60	17	6
502 06 AR	502 06 AL	6	60	27	6
502 08 R	502 08 L	8	80	22	8
502 08 AR	502 08 AL	8	80	32	8
502 10 R	502 10 L	10	80	32	10
502 10 AR	502 10 AL	10	100	42	10
502 12 R	502 12 L	12	80	32	12
502 12 AR	502 12 AL	12	100	42	12
502 12 BR	502 12 BL	12	100	52	12

RH = ROTAZIONE DESTRA RIGHT ROTATION

LH = ROTAZIONE SINISTRA LEFT ROTATION