

504 FRESA HW INTEGRALE Z2 POSITIVO

ANGOLO POSITIVO ELICA TRAENTE MIGLIORE FINITURA SUL LATO INFERIORE DEL LEGNO

HW SOLID MICROGRAIN

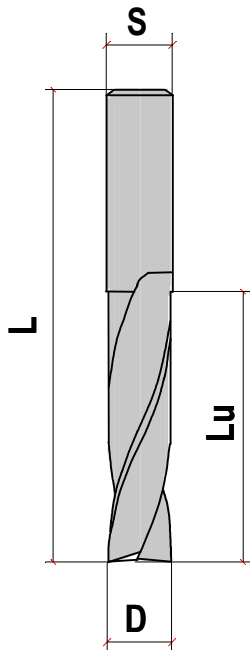
UP CUT SHEAR ANGLE

UP CUT SPIRAL, FOR A BETTER FINISH

ON LOWER SIDE OF PANEL

RH = ROTAZIONE DESTRA RIGHT ROTATION

LH = ROTAZIONE SINISTRA LEFT ROTATION



504 Z=2

MEC

Codice nr. HW - RH	Codice nr. HW-LH	D. mm.	L. mm.	Lu mm.	S. mm.
504 03 R	504 03 L	3	50	12	3
504 04 R	504 04 L	4	50	12	4
504 05 R	504 05 L	5	50	17	5
504 06 R	504 06 L	6	60	17	6
504 06 AR	504 06 AL	6	60	27	6
504 08 R	504 08 L	8	80	22	8
504 08 AR	504 08 AL	8	80	32	8
504 10 R	504 10 L	10	80	32	10
504 10 AR	504 10 AL	10	100	42	10
504 12 R	504 12 L	12	80	32	12
504 12 AR	504 12 AL	12	100	42	12
504 12 BR	504 12 BL	12	100	52	12
504 14 R	504 14 L	14	100	42	14
504 14 AR	504 14 AL	14	100	52	14
504 16 R	504 16 L	16	100	42	16
504 16 AR	504 16 AL	16	100	52	16
504 16 BR	504 16 BL	16	120	72	16
504 18 R	504 18 L	18	100	52	18
504 18 AR	504 18 AL	18	120	72	18
504 18 BR	504 18 BL	18	150	102	18
504 20 R	504 20 L	20	100	52	20
504 20 AR	504 20 AL	20	120	72	20
504 20 BR	504 20 BL	20	150	102	20

506 FRESA HW INTEGRALE Z2 NEGATIVO

ANGOLO NEGATIVO

ELICA SPINGENTE MIGLIORE FINITURA SUL LATO SUPERIORE DEL LEGNO

HW SOLID MICROGRAIN

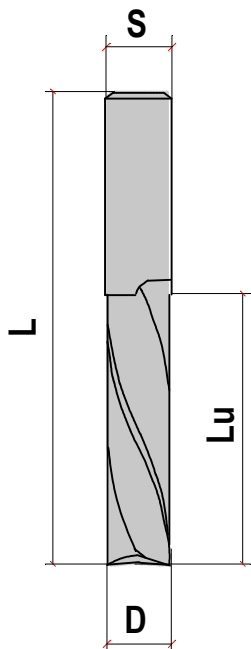
DOWN-CUT SHEAR ANGLE

DOWN CUT SPIRAL, FOR A BETTER FINISH

ON UPPER SIDE OF PANEL

RH = ROTAZIONE DESTRA RIGHT ROTATION

LH = ROTAZIONE SINISTRA LEFT ROTATION



506 Z=2

MEC

Codice nr. HW - RH	Codice nr. HW-LH	D. mm.	L. mm.	Lu mm.	S. mm.
506 03 R	506 03 L	3	50	12	3
506 04 R	506 04 L	4	50	12	4
506 05 R	506 05 L	5	50	17	5
506 06 R	506 06 L	6	60	17	6
506 06 AR	506 06 AL	6	60	27	6
506 08 R	506 08 L	8	80	22	8
506 08 AR	506 08 AL	8	80	32	8
506 10 R	506 10 L	10	80	32	10
506 10 AR	506 10 AL	10	100	42	10
506 12 R	506 12 L	12	80	32	12
506 12 AR	506 12 AL	12	100	42	12
506 12 BR	506 12 BL	12	100	52	12
506 14 R	506 14 L	14	100	42	14
506 14 AR	506 14 AL	14	100	52	14
506 16 R	506 16 L	16	100	42	16
506 16 AR	506 16 AL	16	100	52	16
506 16 BR	506 16 BL	16	120	72	16
506 18 R	506 18 L	18	100	52	18
506 18 AR	506 18 AL	18	120	72	18
506 18 BR	506 18 BL	18	150	102	18
506 20 R	506 20 L	20	100	52	20
506 20 AR	506 20 AL	20	120	72	20
506 20 BR	506 20 BL	20	150	102	20