

508 FRESA HW INTEGRALE Z3 POSITIVO

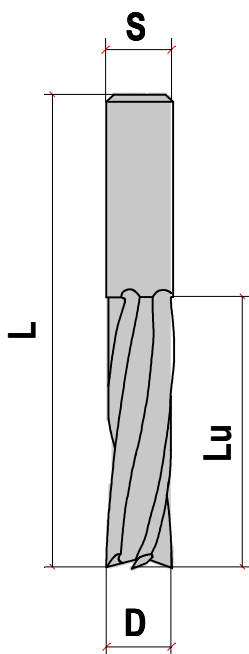
ANGOLO POSITIVO ELICA TRAENTE MIGLIORE FINITURA SUL LATO INFERIORE DEL LEGNO

HW SOLID MICROGRAIN

UP CUT SHEAR ANGLE

UP CUT SPIRAL, FOR A BETTER FINISH

ON LOWER SIDE OF PANEL



508 Z=3

MEC

Codice nr. HW - RH	Codice nr. HW-LH	D. mm.	L. mm.	Lu mm.	S. mm.
508 08 R	508 08 L	8	80	22	8
508 08 AR	508 08 AL	8	80	32	8
508 10 R	508 10 L	10	80	32	10
508 10 AR	508 10 AL	10	100	42	10
508 12 R	508 12 L	12	80	32	12
508 12 AR	508 12 AL	12	100	42	12
508 12 BR	508 12 BL	12	100	52	12
508 14 R	508 14 L	14	100	42	14
508 14 AR	508 14 AL	14	100	52	14
508 16 R	508 16 L	16	100	42	16
508 16 AR	508 16 AL	16	100	52	16
508 16 BR	508 16 BL	16	120	72	16
508 18 R	508 18 L	18	100	52	18
508 18 AR	508 18 AL	18	120	72	18
508 18 BR	508 18 BL	18	150	102	18
508 20 R	508 20 L	20	100	52	20
508 20 AR	508 20 AL	20	120	72	20
508 20 BR	508 20 BL	20	150	102	20
508 25 R	508 25 L	25	150	102	25

RH = ROTAZIONE DESTRA RIGHT ROTATION

LH = ROTAZIONE SINISTRA LEFT ROTATION

510 FRESA HW INTEGRALE Z3 NEGATIVO

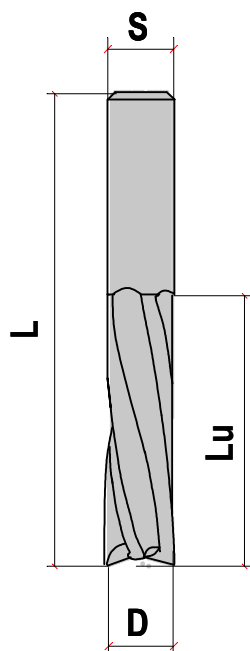
ANGOLO NEGATIVO ELICA SPINGENTE MIGLIORE FINITURA SUL LATO SUPERIORE DEL LEGNO

HW SOLID MICROGRAIN

DOWN-CUT SHEAR ANGLE

DOWN CUT SPIRAL, FOR A BETTER FINISH

ON UPPER SIDE OF PANEL



510 Z=3

MEC

Codice nr. HW - RH	Codice nr. HW-LH	D. mm.	L. mm.	Lu mm.	S. mm.
510 08 R	510 08 L	8	80	22	8
510 08 AR	510 08 AL	8	80	32	8
510 10 R	510 10 L	10	80	32	10
510 10 AR	510 10 AL	10	100	42	10
510 12 R	510 12 L	12	80	32	12
510 12 AR	510 12 AL	12	100	42	12
510 12 BR	510 12 BL	12	100	52	12
510 14 R	510 14 L	14	100	42	14
510 14 AR	510 14 AL	14	100	52	14
510 16 R	510 16 L	16	100	42	16
510 16 AR	510 16 AL	16	100	52	16
510 16 BR	510 16 BL	16	120	72	16
510 18 R	510 18 L	18	100	52	18
510 18 AR	510 18 AL	18	120	72	18
510 18 BR	510 18 BL	18	150	102	18
510 20 R	510 20 L	20	100	52	20
510 20 AR	510 20 AL	20	120	72	20
510 20 BR	510 20 BL	20	150	102	20
510 25 R	510 25 L	25	150	102	25

RH = ROTAZIONE DESTRA RIGHT ROTATION

LH = ROTAZIONE SINISTRA LEFT ROTATION